

# GS 800



Area di lavoro Working area	mm 800x600x150
Peso Weight	Kg 300
Alimentazione Electrical feeding	220/400V-50/60Hz
Velocità Speed	1 - 250 mm/sec

## GS 800

*3 axis automatic system for adhesive spray deposition*

## GS 800

Sistema automatico a 3 assi per deposizione adesivo spray

**Angeleri**  
intelligent gluing systems

OFF. MECC. ANGELERI S.R.L.  
Via Ruffini, 15/3 - 27029 VIGEVANO (PV)  
Tel. +39-0381.71519 - Fax +39-0381.72742  
Cod.Fisc. e P.IVA: 01163890187  
E-mail: info@angeleri.it - www.angeleri.it

## **USAGE AND BENEFITS :**

*Thanks to the controlled movement of the axis , the system guarantees maximum cleanliness and high quality of adhesive deposition as well as absolute accuracy and constant repeatability of deposition trajectories. Given its ease of use and setup speed for new operations, its usage is recommended and profitable also for small runs of production.*

## **UTILIZZO E BENEFICI :**

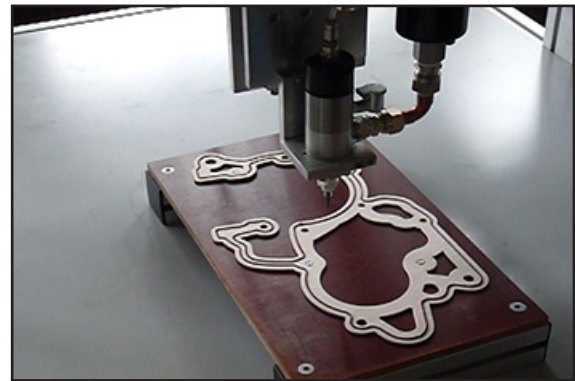
Grazie al movimento controllato degli assi, il sistema garantisce massima pulizia e qualità elevatissima nella deposizione dell'adesivo e assoluta precisione e ripetibilità costante delle traiettorie di deposizione. Data la facilità e la velocità di setup per ogni nuova operazione, il suo utilizzo è indicato e redditivo già per l'incollaggio di piccoli lotti di produzione.

## **MAIN CHARACTERISTICS:**

- Portal type configuration, with fix workbench
- Proprietary control software system
- Brushless motors and drives for X and Y axis; nut/ballscrew for Z axes
- Facilitated machine programming thanks to an intuitive user interface and DXF functionality (it is not required a complex operation such as teach pendant or ISO codes)
- Contemporaneous management of 3 gluing paths
- Programmable speed according to the operation to be executed, from 1 to 250 mm/sec.

## **PRICIPALI CARATTERISTICHE :**

- Configurazione macchina tipo a portale con banco fisso
- Software di gestione e controllo macchina proprietario
- Motori ed azionamenti tipo brushless per assi X e Y; sistema vite/madrevite per asse Z
- Programmazione macchina facilitata grazie a un'intuitiva interfaccia utente e funzionalità DXF (non è richiesta pertanto una programmazione complessa tipo autoapprendimento, programmazione ISO, etc.)
- Gestione contemporanea di 3 percorsi di incollaggio
- Velocità programmabile in funzione dell'operazione da eseguire, da 1 a 250 mm/sec.



## **IMPORT AND EXECUTION OF GLUING LINES :**

*Gluing trajectories are imported in DXF format, while a laser sensor checks in real time during the working operation the correct deposition of adhesive. In case the deposition is made correctly, a marking cartridge - placed on the tool head - provides marking and validation of the part; otherwise, an error message appear on the panel screen.*

## **IMPORTAZIONE ED ESECUZIONE LINEE DI INCOLLAGGIO :**

Le traiettorie di incollaggio vengono acquisite dal controllo in formato DXF, mentre un sensore laser controlla in tempo reale durante la fase di lavoro la corretta deposizione di adesivo. Nel caso la deposizione sia avvenuta in maniera corretta, una cartuccia di marcatura - posizionata sulla testa erogatrice - provvede a segnare e validare il pezzo; diversamente, appare un messaggio per l'operatore sul pannello di controllo.