SCHEDA TECNICA	GP 1612 PL	GP 1825 PLD	GP 2518 PLD	GP 2512 PMB
AREA DI LAVORO mm	1600X1200	1800X2500	2500X1800	2500X1200
ALTEZZA PIANO DI LAVORO mm	950	950	950	950
DIM. MACCHINA mm (LxPxH)	3300x1800x2500	3600x3700x2500	4100x3000x2500	4200x2900x2950
PESO INDICATIVO Kg	350	1200	1600	1100
VELOCITÀ	fino a 1500mm/sec	fino a 1500mm/sec	fino a 1500mm/sec	fino a 1500mm/sec
COLLEGAMENTO ELETTRICO	230V	230V	230V	230V

- I dati tecnici qui riportati sono soggetti a cambiamento senza preavviso
- Su richiesta, possono essere realizzati plotter di dimensioni differenti da quelli in tabella

Altre serie di macchine della gamma Angeleri











Facilità e velocità al lavoro con sistema CAD-CAM integrato

Facilità di utilizzo
Velocità di esecuzione
Ineguagliate





Officina Meccanica Angeleri Srl Sede legale

Via Ruffini, 15/3 – 27029 - Vigevano (PV) - Italy Sede operativa

Via vecchia per Gambolò, 22 – 27029 - Vigevano (PV) - Italy Tel. +39.0381.71519 – Fax +39.0381.72742 C.F. / P.I. 01163890187 - www.angeleri.it



Plotter per incollaggio automatico

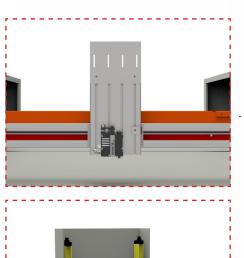
Abbiamo sviluppato macchine intelligenti per la deposizione

- Incrementare in modo significativo la produttività rispetto all'operazione manuale, grazie alla velocità di lavoro e di posizionamento in rapido (100 m/min)
- Ottenere una qualità superiore e costante nella deposizione di adesivo, unitamente a ripetibilità e precisione assoluta delle traiettorie
- Ottimizzare il numero di operatori necessari per le operazioni di incollaggio e assemblaggio. Mentre la macchina depone adesivo l'operatore può assemblare in tempo "mascherato" il particolare già adesivizzato

Serie GP facilità e velocità al lavoro

lineare di adesivo in automatico, che vi consentiranno di:

- Impiegare il plotter anche per l'incollaggio di piccoli lotti di produzione, grazie alla facilità e rapidità di settaggio della macchina per l'esecuzione di una nuova operazione
- Entrare in produzione con il plotter già dal 1° giorno, grazie alla facilità, flessibilità e velocità di utilizzo del sistema CAD-CAM proprietario installato a bordo macchina, che permette anche ad operatori senza esperienza specifica un utilizzo immediato
- Contare su un Partner affidabile che vi assiste nella fase di scelta e applicazione prima dell'acquisto e vi garantisce un servizio di assistenza tecnica post-vendita rapido e qualificato

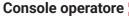


Deposizione adesivo

La testa porta ugelli può ospitare fino a 3 ugelli erogatori per la deposizione di adesivo tipo:

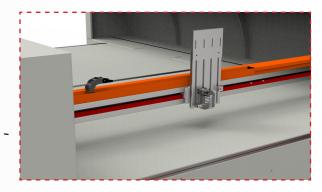
- Cordolo Hot Melt
- Spray Hot Melt
- Cordolo Vinilico





Il programma CAD-CAM di gestione del plotter è installato su un PC a bordo macchina posiziona to su di un ergonomico supporto regolabile, per un comodo controllo del processo produttivo



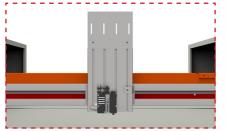


Sicurezza operatore

I plotter della Serie GP sono dotati di doppie barriere fotoelettriche di sicurezza di tipo 2, per garantire la dovuta protezione durante la fase di lavoro **Piano di lavoro fisso e sistema di alimentazione verticale** Configurati nella versione standard con piano di lavoro fisso, i plotter della

Configurati nella versione standard con piano di lavoro fisso, i plotter della Serie GP possono installare in opzione uno o due sistemi di alimentazione verticale per caricare dall'alto pile di sagome di materiale da incollare (per un'altezza di oltre 600mm), che automaticamente salgono e si posizionano all'altezza di lavoro richiesta al termine di ogni singola operazione

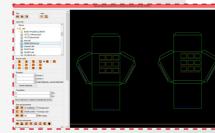
I plotter della **Serie GP** garantiscono ineguagliata flessibilità nella fase di programmazione e settaggio della macchina, grazie al sistema CAD-CAM proprietario installato a bordo macchina



Inserimento traiettorie a bordo macchina Utilizzando i tasti movimento assi in manuale, l'operato re fa eseguire al plotter il percorso di deposizione, che viene simultaneamente evidenziato sul piano di lavoro da un puntatore laser, e lo memorizza



Creazione traiettorie a video Grazie ad un'intuitiva interfaccia grafica, l'operatore può facilmente disegnare a video le linee, polilinee, cerchi e punti che compongono la traiettoria di incollaggio



Importazione file DXF
E' possibile importare traiettorie di incollaggio già disegnate in remoto sul disegno del/i particolare/i da incollare utilizzando il formato standard di scambio dati DXF

- Alle traiettorie di incollaggio generate o importate, possono essere attribuiti a video colori differenti, a seconda del tipo di adesivo che andrà utilizzato sui diversi segmenti (es. colore rosso per ugello erogatore con adesivo Hot Melt a cordolo, colore bianco per ugello erogatore con adesivo Vinilico, etc.)
- I percorsi di incollaggio possono essere modificati con facilità e in qualsiasi momento, direttamente a bordo macchina
- L'operatore può aggiungere o eliminare segmenti o cambia re la sequenza di esecuzione, così come definire specifici tempi di attesa.

I plotter della **Serie GP** possono essere configurati per operare da 1 fino a 4 postazioni di lavoro indipendenti, dotate di contatore parziale pezzi eseguiti e presenza operatore

